



مدار سيلفونيك
MADAR SULPHONIC

OUR GOAL IS TO GAIN OUR CLIENT'S TRUST

ADDRESS : Bourj El Arab – 4Th Industrial Zone – Block 16 - Alexandria – Egypt
TEL : + 2035890071 /2 /3 /4 /5
WEB SITE : www.madar-sulpho.com
MOB : +201141914443
E-MAIL : m.saab@madargroup-eg.com

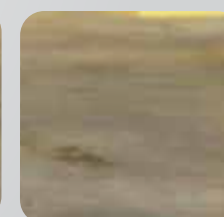
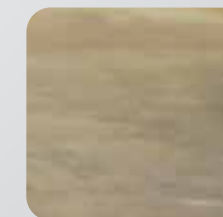
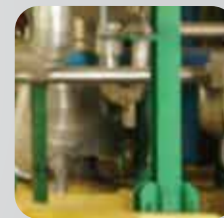
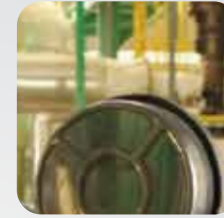


ABOUT US

One of the largest plants to produce Linear Alkyl Benzene Sulphonic Acid (LABSA) and Sodium Lauryl Sulphate (SLES) .

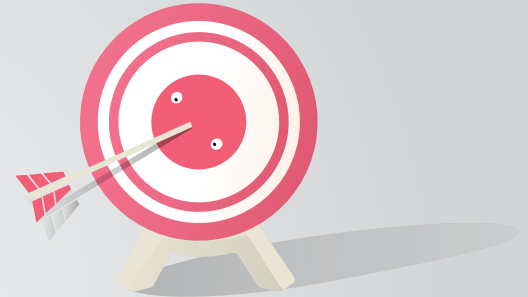
Our first steps in the process of establishing have begun in 2010, and the construction of the plant has been completed in 2013.

It has the largest production capacity in the middle east (120 ton/day) thanks to the using a developed European production lines and highly efficient local and international experiences, and the commitment to the highest quality and the international standard specifications to cover the local and global market needs.



OUR VISION

To be number one company in the Middle East to produce LABSA and SLES.



OUR PHILOSOFY

The production of a high quality product at a competitive price to achieve customer satisfaction and gain their confidence by relying on qualified personnel scientifically and practically and the latest technology and provide appropriate working and sponsoring creativity environment.

“ Our success and the sustainability of our business depends on the support of our stakeholders. The process of protecting, creating and growing value is advanced through our relationships with key stakeholders, making it a business imperative to understand and be responsive to their needs and interests ”

PRODUCTION PROCESS

Sulph(on)ation process is the interaction of Sulfur Trioxide gas with Organic Feedstock (Linear Alkyl Benzene or Natural Fatty Alcohol Ethoxylate).

The process was introduced to the surfactants and detergent industry under the trade name **LABSA** and **MDR 70**.

MAIN PLANT SECTIONS

- 1- Air drying unit :** Necessary for supplying air and dried it from the humidity.
- 2- Sulfur melting unit :** Converts raw sulfur to liquid ,then burned by Burning Unit and convert it into sulfur trioxide by using the catalyst (V_2O_5).
- 3- Interaction Unit :** Multi-tube reactor which responsible for interaction between the Organic feedstock (**LAB or FAE**) and gas sulfur trioxide.



MAIN PLANT SECTIONS

4- Neutralization Unit : Neutralization of the acids coming from the sulphation of ethoxylated alcohols to obtain neutralized products with high Active Matter concentration.

5- The gas treatment unit : The exhaust gas, containing small amounts of non-converted SO_2 , unreacted SO_3 and some entrained organic acid, has to be cleaned before emission to ambient atmosphere.

6- Services area : The boiler, cooling tower, air compressor, cooling fans, chiller and generator

7- Tanks area : where storage of raw materials (**LAB – FAE**) and products (**LABSA – SLES**)



RAW MATERIAL



Sulfur

- The source of sulphonating agent (SO_3) which is available as a solid material.

- Extracted from local sites (oil fields) or imported (e.g. Russia).



LAB

- Linear alkyl benzene (LAB), is derived exclusively from petroleum biproducts (benzene and paraffin derived from kerosene).

- LAB represents the active ingredients in **LABSA**. And there are two grades/ways of manufacturing (**HF** and **DETAL**).



Fatty Alc

Fatty Alcohol Ethoxylates (FAE), Produced by reacting vegetable oil-derived midcult alcohol (C12-14) with Ethylene Oxide. FAE represents the active ingredients in **SLES** . And there are many grades according to number of moles of **Ethylene Oxide** (1, 2 , 3 ...).



NaOH

Neutralizing agents in sulphation process, Also used in exhaust gas treatment to produce sodium sulphate/sulphite.

QUALITY CONTROL

Today's concept of "**product quality**" is associated with the precision and controlling reliability over the process.

For that we have an advanced laboratory equipped with senior technicians and highly qualified supervisors to monitor all manufacturing processes and test products periodically to ensure that the results meet the international standards.

Highly qualified personnel is engaged in the development, test ,and chemical analysis of raw materials and final products as:



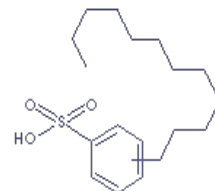
TECHNICAL DATA SHEET

Chemical Name : Linear Alkyl Benzene Sulphonic Acid (LABSA)

Chemical Formula : $C_{16-19}H_{26-32}O_3S$

CAS Number : 85536 - 14 - 7

Appearance : Light brown color, viscous liquid



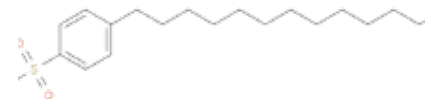
LABSA is an anionic surfactant. It is water soluble, consumes less alkali for neutralization. It has excellent foaming power and detergency property. It is also the World's largest volume synthetic surfactant used in laundry powders and liquids.

Items	Units	Test Method	DETAL	HF
Acid Value	mg KOH/g	ISO 2271	180 ± 5	180 ± 5
Active Matter	% by mass	ISO 2271	Min. 96	Min. 95
Free Sulphuric Acid	% by mass	ISO 6844	Max 1.5	Max 1.5
Free oil (NDOM)	% by mass	ASTMD 1568	Max 2.0	Max 2.5
Moisture	% by mass	ISO 3733	Max 1	Max 1
Color Klett	Klett	AOCS Dd5-92	Max 40	Max 60



TECHNICAL DATA SHEET

Chemical Name	: Sodium Lauryl Ether Sulfate (SLES)
Chemical Formula	: $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_n(\text{OCH}_2\text{CH}_2)_2\text{OSO}_3\text{Na}$;n= 12 -14
CAS Number	: 68891-38-3
Appearance	: Colorless to pale yellow pourable gel



MDR 70 is an anionic surfactant. It is water soluble. It has excellent foaming power and detergency property. It is also a very good emulsifier. It can be used with other anionic, non-ionic or amphoteric surfactants.

Items	Units	Test Method	Specifications
pH	-----	ISO 4316	6.5 – 8.5
Active Matter	% by mass	ISO 2271	70±2
Sodium sulphate (on 100% A.M. basis)	% by mass	ISO 6844	1.5
Free oil (NDOM) (on 100% A.M. basis)	% by mass	ASTMD 1570	3.0
1,4 Dioxane	P.P.M	ISO 17280	30
Color Klett	Klett	AOCSDd 5-92	10



Certificates



Reg. No.: 01-2119490234-40-0053

REACH stands for "Registration, Evaluation, Authorization, and Restriction of Chemicals" and is a European Union legislative system related to the registration, evaluation, authorization, and restriction of chemicals used in the European Union or exported to it.

The REACH system aims to protect public health and the environment from the risks that chemicals can pose and requires all companies that wish to register chemicals in the European Union to comply with REACH requirements and provide detailed information on the properties, uses, and risks of the chemicals they wish to register. REACH is implemented by the European Chemicals Agency (ECHA) and includes licensing of chemicals used in many products, such as chemicals used in the chemical and pharmaceutical industries, consumer products, chemicals used in medical devices, and more.



Reg. No.: 2-1370-22-000-00

RSPO stands for "Roundtable on Sustainable Palm Oil" and is an international organization established in 2004 to promote sustainable and socially and environmentally responsible production of palm oil. RSPO was created through collaboration between non-governmental organizations, the palm oil industry, and companies that use this product to improve sustainable practices in the palm oil industry and increase awareness of the importance of preserving the environment and workers' rights in countries that produce palm oil. RSPO relies on specific standards that include requirements for environmental preservation, workers' rights, and verification of the origin of products used in palm oil production. RSPO certificates allow companies that use sustainable palm oil to recognize their efforts in achieving sustainability in palm oil production and increasing awareness of the importance of preserving the environment, local communities, and workers' rights.

The Eco Vadis CSR Performance Monitoring Platform is a platform for evaluating and monitoring the performance of organizations in the areas of social responsibility, environmental sustainability, and governance. The platform helps organizations to identify and evaluate risks related to their supply chain and improve their performance in these areas. It assists organizations in assessing their performance according to sustainable performance standards and processes, providing reports and analyses that help identify strengths and weaknesses in their performance in these areas, and offering recommendations for improvement.



The platform relies on the analysis and evaluation of available data about organizations, including company information, sustainability reports, and public information, and uses evaluation tools based on international standards and standards related to sustainable performance. This helps organizations to improve their performance, increase their transparency, and contribute to social and environmental responsibility.

The platform analyzes and evaluates data available about organizations, including company information, sustainability reports, and public information. It uses evaluation tools based on international standards and standards related to sustainable performance, which helps organizations improve their performance, increase their transparency, and contribute to social and environmental responsibility.

Certificates



ISO 9001:2015 MSE: 550621A

ISO 9001:2015 is an international standard for Quality Management System (QMS) that aims to provide a comprehensive framework for quality management in organizations and companies. This standard is applicable to various industries and sectors, and aims to improve the quality of products and services and increase customer satisfaction.

The ISO 9001:2015 standard includes standard requirements for developing and improving the quality system in the organization, and these requirements include various aspects such as planning, control, evaluation, process improvement, management of human resources, process control, risk management, internal audit, and external audit continuous improvement.

The application of the ISO 9001:2015 standard can help organizations improve their efficiency and effectiveness, improve the quality of the products and services they provide, and increase customer confidence and satisfaction, as well as improve business relationships.



ISO 45001:2018 MSE: 290121C

ISO 45001:2018 is an international standard for Occupational Health and Safety (OHS) management system, released in 2018. The standard aims to provide a comprehensive framework for improving the health and safety of workers in organizations and reducing work-related risks.

ISO 45001:2018 includes specific requirements for an OHS management system, including identifying, assessing, and managing risks, setting objectives and plans for improving health and safety, providing training and awareness to workers, managing incidents and near-misses, managing occupational responses and mental health, and collaborating with suppliers and contractors. The standard also encourages active worker participation in health and safety management and promoting a safety culture within the organization.

The application of ISO 45001:2018 enables organizations to improve the health and safety of workers and reduce work-related risks, leading to increased productivity, improved work quality, and reduced costs associated with incidents and occupational diseases. Additionally, the application of the standard can help organizations comply with local and international legislation and regulations related to occupational health and safety and enhance public and customer confidence in the ability to provide a safe and healthy work environment.



ISO 14001:2015 MSE: 080820B

ISO 14001:2015 is an international standard for environmental management systems (EMS), released in 2015. The standard provides a framework for organizations to manage their environmental impacts effectively and improve their environmental performance.

ISO 14001:2015 includes requirements for an EMS, including establishing an environmental policy, identifying environmental aspects and impacts, establishing objectives and targets, implementing operational controls, and monitoring and reviewing the system's performance. The standard also encourages organizations to consider their environmental impact across their entire value chain and engage with stakeholders to improve their environmental performance continually.

The application of ISO 14001:2015 enables organizations to identify and manage their environmental impacts, reduce their environmental footprint, and improve their environmental performance. Additionally, the standard can help organizations comply with local and international environmental legislation and regulations, enhance their public and customer reputation, and foster a culture of environmental responsibility throughout the organization.

Overall, ISO 14001:2015 is a valuable tool for organizations to manage their environmental impact and continually improve their environmental performance, contributing to a more sustainable future.



IBCs 1050 Kg

مكعبات سعة ١٠٥٠ - ١١٠٠ كجم



Drums 220 Kg

براميل سعة ٢٢٠ كجم



Drums 170 Kg

براميل سعة ١٧٠ كجم



Road Tanker صهاريج



Iso Tank ايزو تانك

OUR PARTNERS



Local Market السوق المحلي



Proctor and gamble



Unilever



Henkel



MY WAY



ARMA



ADCO



DABUR

Global Market السوق العالمي

Tunisia

Algeria

Jordon

Angola

Morocco

Sudan

Senegal

Libya

Spain

Belgium

France

Greece

Russia

Turkey

Palestine



مدار سيلفونيك
MADAR SULPHONIC

هدفنا هو كسب ثقة عملائنا



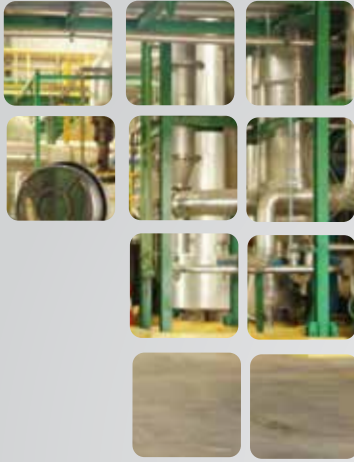
ADDRESS : Bourj El Arab – 4Th Industrial Zone – Block 16 - Alexandria – Egypt

TEL : + 2035890071 /2 /3 /4 /5

WEB SITE : www.madar-sulpho.com

MOB : +201141914443

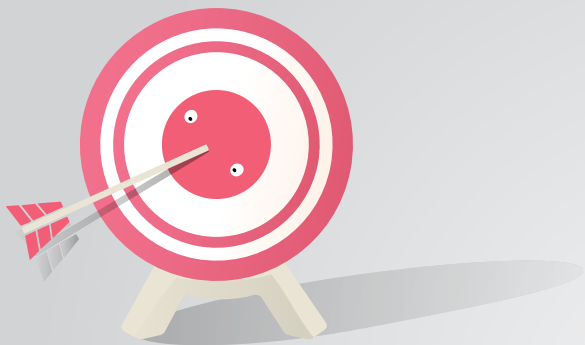
E-MAIL : m.saab@madargroup-eg.com



عن الشركة

- مدار سلفونيك أحد أكبر مصانع إنتاج حمض السلفونيك الغازي (LABSA) وكبريتات لوريث الصوديوم "التكسابون" (SLES).
- بدأت خطواتنا الأولى في عملية التأسيس عام ٢٠١٠ وتم الانتهاء من إنشاء المصنع عام ٢٠١٣.
- تمتلك مدار سلفونيك أكبر قدرة إنتاجية في الشرق الأوسط (٢٠ اطن / يوم) بفضل استخدام خطوط إنتاج أوروبية متطورة وخبرات محلية وعالمية عالية الكفاءة، والالتزام بأعلى مستويات الجودة للحصول على المواصفات القياسية العالمية لتغطية احتياجات السوق المحلية والعالمية.
- مصنع السلفنة هو أحد مصانع مدار جروب مصر التابعة لمجموعة شركات مدار العالمية (مدار القابضة)، لو هو امتداد و توسع للشركة العربية للسلفوكيماويات التابعة لمجموعة مدار.
- بدأت خطواتنا الأولى في عملية تأسيس و إنشاء مصنع السلفنة في عام ٢٠١٠ م، و أكتمل بناء المصنع و انتاجه في عام ٢٠١٣ م.
- تعتبر الطاقة الإنتاجية لمصنع السلفنة من أكبر الطاقات على مستوى القارة الأفريقية والشرق الأوسط في مجال إنتاج حمض السلفونيك (المادة الأولية في صناعة المنظفات)، وكذلك مادة التكسابون (المادة الأولية في صناعة الشامبو و مواد التجميل) لاعتماده على خطوط إنتاج متطورة أوروبية الصنع و خبرات عربية و أجنبية ذات كفاءة عالية، و مراعاة أعلى معايير الجودة و المواصفات القياسية العالمية لتغطية احتياجات السوقين المحلي و الخارجي و دخول عالم التصدير بقوة و كفاءة.
- يستهدف مصنع السلفنة احتياجات السوق المحلية و السوق الخارجية بطاقته الإنتاجية الهائلة وفق المواصفات القياسية العالمية، و جودة عالية تستحق ثقة عملائنا و تنافس باقي الشركات، كما نعمل جاهدين لتكون أفضل شريك لعملائنا معتمدين على الصدق في التعامل و الاخلاص في العمل.





الرؤية المستقبلية

أن نكون الشركة رقم واحد في الشرق الأوسط لإنتاج مادة حمض السلفونيك الغازي ومادة التكتسابون

فلسفة الشركة

إنتاج منتج عالي الجودة بسعر منافس يحقق رضا العملاء و ينال ثقتهم بالاعتماد على الكوادر المؤهلة علمياً وعملياً و أحدث التقنيات وتوفير بيئة العمل المناسبة و الرعاية للإبداع، و التعامل مع أفضل الموردين، مع مراعاة النظم و القوانين المحلية.

يعتمد نجاحنا واستدامة أعمالنا على دعم عملائنا وشركائنا. فتقدمنا وتطورنا ما هو إلا نتاج لتنمية علاقاتنا مع عملائنا وشركائنا، مما يجعل من الضروري المداومة على تلبية احتياجاتهم واهتماماتهم في أسرع وقت "

عملية الإنتاج

عملية السلفنة هي تفاعل غاز ثالث أكسيد الكبريت مع مادة الكيل البنزين الخطي حيث تنتج حمض السلفونيك LABSA. وكذلك تفاعل غاز ثالث أكسيد الكبريت مع الكحول الدسم لينتج التلكسابون SLES بعد عملية التعادل باستخدام الصودا الكاوية .

أقسام المصنع الرئيسية



- 1- وحدة تجفيف الهواء (تقوم الوحدة بإمداد الهواء اللازم للمصنع ويتم خلالها تجفيفه من الرطوبة).
- 2- وحدة الكبريت (وتنقسم إلى خطوتين:-)
 - صهر الكبريت (تقوم الوحدة بتحويل الكبريت الخام الى سائل)
 - حرق الكبريت وتحويله لغاز ثالث أكسيد الكبريت باستخدام العامل الحفاز (خامس أكسيد الفاناديوم)
- 3- وحدة التفاعل (تقوم الوحدة بعمل التفاعل بين اللاب/الكحول الدسمة و غاز ثالث أكسيد الكبريت)

أقسام المصنع الرئيسية

- ٤- وحدة تعادل التكسابون (يتم فيها تصنيع التكسابون عن طريق التعادل بالصودا الكاوية)
- ٥- وحدة معالجة الغازات (تقوم بمعالجة الغازات قبل طردها على الهواء الجوي)
- ٦- منطقة خدمات (بها غلاية و برج تبريد و ضاغط هواء و مراوح تبريد و مولد كهربائي)
- ٧- منطقة الخزانات (يتم فيها تخزين المواد الخام والمنتجات) وهي تتكون من :
 - خزانات للمادة الخام (اللاب)
 - خزانات للمنتج (حمض السلفونيك)
 - خزان للمادة الخام (الكحول الدسم)
 - خزان للمنتج (التكسابون)



المواد الاولية



الكبريت

- The source of sulphonating agent (SO_3) which is available as a solid material.

- Extracted from local sites (oil fields) or imported (e.g. Russia).



اللاب

- Linear alkyl benzene (LAB), is derived exclusively from petroleum biproducts (benzene and paraffin derived from kerosene).

- LAB represents the active ingredients in **LABSA**. And there are two grades/ways of manufacturing (**HF** and **DETAL**).



الكحول الذسم

Fatty Alcohol Ethoxylates (FAE), Produced by reacting vegetable oil-derived midcult alcohol (C12-14) with Ethylene Oxide. FAE represents the active ingredients in **SLES**. And there are many grades according to number of moles of **Ethylene Oxide** (1, 2, 3 ...).



الصوديوم هيدروكسيد

Neutralizing agents in sulphation process, Also used in exhaust gas treatment to produce sodium sulphate/sulphite.

رقابة الجودة

يرتبط مفهوم "جودة المنتج" اليوم بالدقة والتحكم في ثبات نتائج المنتج خلال العملية الإنتاجية.

- لذلك لدينا معمل متطور مجهز بكبار الكيميائيين والفنيين المؤهلين تأهيلاً عالياً لمراقبة جميع عمليات التصنيع واختبار المنتجات بشكل دوري للتأكد من أن النتائج تلبى المعايير الدولية.
- يشارك الموظفون ذوو المؤهلات العالية في التطوير والاختبار والتحليل الكيميائي للمواد الخام والمنتجات النهائية على النحو التالي:



شهادات

ISO 9001:2015 هي معيار دولي لنظام إدارة الجودة (QMS) يهدف إلى توفير إطار شامل لإدارة الجودة في المؤسسات والشركات. ينطبق هذا المعيار على مختلف الصناعات والقطاعات، ويهدف إلى تحسين جودة المنتجات والخدمات وزيادة رضا العملاء.



ISO 9001:2015 MSE: 550621A

يتضمن معيار ISO 9001:2015 متطلبات قياسية لتطوير وتحسين نظام الجودة في المؤسسة، وتشمل هذه المتطلبات جوانب مختلفة مثل التخطيط والتحكم والتقييم وتحسين العمليات وإدارة الموارد البشرية والتحكم في العمليات وإدارة المخاطر والتدقيق الداخلي والتدقيق الخارجي والتحسين المستمر.

ISO 45001:2018 هي مواصفة دولية لنظام إدارة الصحة والسلامة المهنية (OHS)، أصدرت في عام 2018. تهدف المواصفة إلى توفير إطار شامل لتحسين صحة وسلامة العاملين في المنظمات وتقليل المخاطر المرتبطة بالعمل.



ISO 45001:2018 MSE: 290121C

تتضمن ISO 45001:2018 متطلبات محددة لنظام إدارة OHS، بما في ذلك تحديد وتقييم وإدارة المخاطر ووضع الأهداف والخطط لتحسين الصحة والسلامة، وتوفير التدريب والتوعية للعاملين، وإدارة الحوادث والحوادث الشبه حادة، وإدارة الاستجابات المهنية والصحة النفسية والتعاون مع الموردين والمقاولين. كما تشجع المواصفة على مشاركة العاملين بشكل فعال في إدارة الصحة والسلامة وتعزيز ثقافة السلامة في المنظمة بشكل عام.

ISO 14001:2015 هي مواصفة دولية لأنظمة إدارة البيئة (EMS)، صدرت في عام 2015. توفر المواصفة إطاراً للمنظمات لإدارة تأثيراتها البيئية بفعالية وتحسين أدائها البيئي.



ISO 14001:2015 MSE: 080820B

تتضمن ISO 14001:2015 متطلبات لأنظمة إدارة البيئة، بما في ذلك وضع سياسة بيئية، وتحديد الجوانب والتأثيرات البيئية، وتحديد الأهداف والأهداف الفرعية، وتنفيذ الضوابط التشغيلية، ومراقبة ومراجعة أداء النظام. تشجع المواصفة أيضاً المنظمات على النظر في تأثيرها البيئي على مدى القيمة الكاملة لسلسلة القيمة، والتعامل مع أصحاب المصلحة لتحسين أدائها البيئي بشكل مستمر.

شهادات

يعني نظام REACH "التسجيل والتقييم والترخيص والتقييد للمواد الكيميائية" وهو نظام تشريعي في الاتحاد الأوروبي يتعلق بالتسجيل والتقييم والترخيص والتقييد للمواد الكيميائية المستخدمة في الاتحاد الأوروبي أو المصدرة إليه.

يهدف نظام REACH إلى حماية الصحة العامة والبيئة من المخاطر التي يمكن أن تشكلها المواد الكيميائية ويتطلب من جميع الشركات التي ترغب في تسجيل المواد الكيميائية في الاتحاد الأوروبي الامتثال لمتطلبات REACH وتقديم معلومات مفصلة حول الخصائص والاستخدامات والمخاطر التي تشكلها المواد الكيميائية التي يرغبون في تسجيلها. يتم تنفيذ نظام REACH من قبل الوكالة الأوروبية للمواد الكيميائية (ECHA) ويشمل ترخيص المواد الكيميائية المستخدمة في العديد من المنتجات، مثل المواد الكيميائية المستخدمة في صناعة المواد الكيميائية والصيدلية والمنتجات الاستهلاكية والمواد الكيميائية المستخدمة في الأجهزة الطبية وغيرها.

RSPO هي منظمة دولية تأسست في عام ٢٠٠٤ للترويج لإنتاج زيت النخيل المستدام والمسؤول اجتماعياً وبيئياً.

تم إنشاء RSPO من خلال التعاون بين المنظمات غير الحكومية وصناعة زيت النخيل والشركات التي تستخدم هذا المنتج لتحسين الممارسات المستدامة في صناعة زيت النخيل وزيادة الوعي بأهمية الحفاظ على البيئة وحقوق العمال في الدول التي تنتج زيت النخيل. تعتمد RSPO على معايير محددة تشمل متطلبات الحفاظ على البيئة وحقوق العمال والتحقق من أصل المنتجات المستخدمة في إنتاج زيت النخيل.

تسمح شهادات RSPO للشركات التي تستخدم زيت النخيل المستدام بالاعتراف بجهودها في تحقيق الاستدامة في إنتاج زيت النخيل وزيادة الوعي بأهمية الحفاظ على البيئة والمجتمعات المحلية وحقوق العمال.

منصة Eco Vadis CSR Performance Monitoring Platform هي منصة تقييم ومراقبة لأداء المؤسسات في مجال المسؤولية الاجتماعية والبيئية والحوكمة، وتساعد المؤسسات على تحديد وتقييم المخاطر المتعلقة بسلسلة التوريد وتحسين أدائها في هذه المجالات.

تساعد المنصة المؤسسات على تقييم أدائها وفقاً لمعايير ومعالجات الأداء المستدام، وتوفر تقارير وتحليلات تساعد على تحديد نقاط القوة والضعف في أدائها في هذه المجالات، كما توفر توصيات لتحسين الأداء.



Reg. No.: 01-2119490234-40-0053



Reg. No.: 2-1370-22-000-00

ecovadis
Business Sustainability Ratings